

Please Click here to view the drawing

Korean FullDoc. . English Fulltent

(19)

KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

KOREAN PATENT ABSTRACTS

(11)Publication number:

1020000060377

(43)Date of publication of application:

16.10.2000

OPTO ELECTRONICS CO.,

(71)Applicant:

LTD.

(22)Date of filing:

(21)Application number: 1019990008613 15.03.1999

(72)Inventor:

LEE. TAEK RYEOL

(51)Int. Cl

G02F 1/1335

(54) LED BACK LIGHT

(57) Abstract:

PURPOSE: An LED back light is provided to improve a reliability and an endurance by preventing a transformation of a liquid crystal panel according to a thermal transmission from a light source. CONSTITUTION: An LED back light comprises a printed circuit board(2) on which a plurality of LEDs(21,21) is disposed. A light guiding plate(3) is stacked on an upper surface of the printed circuit board(2), and has a plurality of reflection protrusions(31). A reflection plate(4) fixes the printed circuit board(2) and the light guiding plate(3). The light guiding plate(3) has semicircular receiving grooves(32) of the same number as the LEDs(21,21), and protrusions(33)

are formed along an upper edge of the light guiding plate(3). A plurality of hemispherical reflection protrusions (31) is formed at a lower surface.

COPYRIGHT 2001 KIPO

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. CI. GO2F 1/1335

(11) 공개번호 (号2000-0060372 (43) 공개일자 2000년 10월 16일

(21) 출원번호	10-1999-0008613
(22) 출원일자	1999년03월 15일
(71) 춞원인	주식회사 원광전자 이기정
(72) 발명자	전라북도 진안군 진안읍 연장리 1066-12 이택결
(74) 대리인	서울특별시서초구서초등1621-17현대단독주택20호 임병찬. 조영기
심시청구 : 있음	

(54) 싸이드 라이트방식이 적용된 엘.이.디 백라이트

នទ

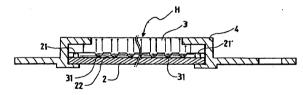
본 발명은 씨이드 리이트 방식이 적용된 엘.이.디 배리이트에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 투명 도광판 에 양축부로 공명을 배치하고, 이 도광판의 일단을 2중부식에 의해 반시확신처리한 다수개 반사들기를 구 성시켜. 광명으로 부터 발하는 빛을 다장반사시키므로서 만 공명을 목숨할 수 있는 씨이드라이트 방어 적용된 엘.이.디 백라이트에 관한 것이다.

본 발명의 목적은 광원으로부터의 열면달을 최소화하여 이에따른 액정때날의 변형을 방지하여 제품신뢰도 및 내구성이 항상되도록하며 액정패날로 군일하게 고휘도의 빛을 조사할 수 있도록 구성되는 씨이드라이트 방식이 적용된 웹 이.다 백자이트를 제공함에 있다.

상기한 목적을 달성하기 위한 본 발명의 구체적인 수단으로는:

다수개의 엘.아.디가 양축부로 배치구성되며 반서면을 갖는 인쇄회로기판과. 이 인쇄회로기판의 상부면으로 적용되며 2중부식처리에 의해 스크레함면이 형성되는 다수개 반서용기가 일면으로 구성되는 도광판과. 상기 인쇄회로기판과 도광판을 수용 고정하는 고정홀이 구성되며 상기 열.아.디로부터 발하는 빛이 관리 유용되는 것을 방지하는 반사판으로 이루어짐을 목장으로 하는 싸이드라이트 방식이 적용된 엘.아.디 백리 이들를 구비하므로서 발성된다.

대표도



명세서

도면의 간단한 설명

- 도 1은 본 발명에 따른 싸이드라이트 방식이 적용된 엘.어.디 백라이트에 있어, 각 구성요소의 분해 사시
- 도 2는 싸이드라이트 밤식이 적용된 엘.이.디 백라이트 결합단면도
- 도 3은 싸이드라이트 밤식이 적용된 엘.이.디 백라이트의 작용상태도
- 도 4는 본 발명에 따른 싸이드라이트 방식이 적용된 엘.이.디 백라이드의 평면도

< 도면 주요부위에 대하 부호의 설명 >

H : 조사며

.....

1 : 백라이트 2 : 인쇄회로기판 3 : 도광판 4 : 반사판 21.21 : 엘.이.디 22 : 반사면 31 : 반사들기 32 : 수용홀 33 : 단택 41 : 고정홍 42 : 결합구 411 : 갈림돌기

412 : 개방공 *발명의 상세한 설명*

발명의 목적

발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술

421 : 위형론고

본 발명은 싸이드 라이트 방식이 적용된 엠.이.디 백라이트에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 투명 도광판 에 있축부로 광명을 배치하고, 이 도광판의 일면을 2종부식에 의해 반사확신처리된 반사둏기를 구성시켜, 광원으로부터 발하는 빛을 다중반사시키므로서 면 광원을 획득할 수 있는 싸이드라이트 방식이 적용된 wl.이.디 백라이트에 관한 것이다.

1 : 인부연결성

일반적으로, 이동전화와 OA기기 및 오디오 등의 본체로는 문자 및 숫자등으로 표시되는 정보전달수단으로 서, 전기적인 발광기들에 의해 사용자로 하여금 명확하게 정보를 인지할 수 있도록 한 디스플레이가 부착 되어 사용되고 있는바.

이와같은 디스플레이의 일종으로 액정표시장치(LIQUID CRYSTAL DISPLAY), 즉 일정 온도의 범위에서 액체와 결정의 중간성질을 갖는 유기물인 액정을 새로운 표시소지로 하여 디스플레이에 적용한 표시장치가 주로 사용되고 있으며, 이와같은 액정표시장치로는 광원에서 발생한 빛을 직하방식으로 조사하는 백라이트(BACK LIGHT)가 구버되는 것이었다.

어기서. 백라이트는 캠프에서 발생되는 빛이 외부로 방출되는 것을 방지하는 반사판(은박 테이프)과 캠프 홀더에 고청되는 광현(단템포 등)과, 광현으로부터 입사되는 빛을 균멸화하는 파산판이 적축구성되는 프리 중 쉬트함태로서 별도의 프레임에 수용되어 청보를 표시하는 액정패일의 멋먼으로 고청되는 것인데.

이와같이 작하방식이 적용된 중래 백라이트는 캠프에서 발생되는 열이 싫기 확신한 및 액정패널로 견달되 어 온도에 민감하게 반응하는 액칭패널의 색깔를 변환시키는 요소로 작용함에 따라 그 내구성 및 신뢰성이 저하되는 문제점을 갖는 것이었으며.

또 다른 형태로서 총광방식(SIDE LIGHT)이 적용된 백라이트는 빛을 판광시키는 판광판에 의해 빛이 도광판으로 진달되도록 광원을 도광판의 축부로 구성시킨 구조를 갖는 것으로, 이는 전술한 적하방식에서 발생되는 열상승의 문제점은 해소되었으나, 광원이 위치한 축부로만 빛이 전달되고 액정패널의 중앙부로는 빛전달당이 미약하여 장확한 정보표시가 이루어지지 못하는 문제정을 갖는 것이었다.

방영이 이루고지 하는 기술적 과제

따라서, 본 발명은 전술한 중래 디스플레이가 갖는 제반적인 문제점을 해결하고자 창안된 것으로.

본 발명의 목적은 광원으로부터의 열면달을 최소화하여 이에따른 액정패널의 변형을 받지하여 재풍신뢰도 및 내구성이 항신되도록하며 액정패널로 균일하게 고휘도의 빛을 조사할 수 있도록 구성되는 씨이드라이트 방식이 적유된 일 이.다. 백자이트를 제공함에 있다.

상기한 목적을 달성하기 위한 본 발명의 구체적인 수단으로는;

다수개의 엘.이.디가 양촉부로 배치구성되며 반사면을 갖는 인쇄회로기판과, 이 인쇄회로기판의 성부면으로 청동되며 2중부식처리에 의해 스크레칭먼이 형성되는 다수개 반사동기이 일면으로 구성되는 공공원과, 성기 인쇄회로기관과 도광판을 수용,고경하는 고경용이 구성되며 상기 열.이,디로부터 발하는 빛이 외투로 유율되는 것을 방지하는 반사판으로 이루어정을 특징으로 하는 싸이드라이트 방식이 적용된 엘.이.디 박리 이트를 구비하므로써 달성된다.

발명의 구성 및 작용

이하, 본 발명의 바람직한 실시예를 첨부도면에 의거 상세히 설명하기로 한다.

도 1은 본 발명에 따른 사이드라이트 방식이 적용된 엘.이.디 백라이트에 있어. 각 구성요소의 분해 사시도이고, 도 2는 사이드라이트 방식이 적용된 엘.이.디 백라이트 결힌단면도이며, 도 3은 사이드라이트 방식이 적용된 엘.이.디 백라이트의 작용상태도이고 도 4는 본 방명에 따른 씨이드라이트 방식이 적용된 엘.이.디 백라이드의 평단도로서 그 구성상태를 살펴보면:

다수개의 엘.이.디(21.21`)가 배치구성되는 인쇄회로기판(2)과, 이 인쇄회로기판(2)의 상부면으로 적용되 더 다수개 변사들기(31)가 구성되는 도광판(3)과, 상기 인쇄회로기판(2)과 도광판(3)을 수용하는 형태로서 고정하는 반사판(4)으로 구성된다.

이기서, 싱기 인쇄회로기판(2)은 도 1에 도시된 바외같이 시작판상제를 취하되, 그 상부면 양축 중단부로 는 적어도 다수계의 웹 이.다.(21.21')가 말잘로보 말장간국을 두고 배달구성되며 상부면 전역에 갖쳐 빡색 페인트기 도착처리된 반사단(22)이 병성되는 것으로.

이와감이 배열구성되는 각 엘.이.디(21,21')로는 다이패드의 칩과 리드어태치로 본당된 와이어가 외력에

의해 손상되는 것을 방지토족 몰당처리함이 바람직하고, 저면으로는 외부연결선(L)이 납땜등의 접합수단에 의해 결선되는 것이다.

또한. 싱기 도광판(3)은 도 1 내지 도 2에 도시된 바와같이 전술한 인쇄회로기판(2)과 동일한 크기로 구성 되는 사라판상체로서, 싱기 인쇄회로)판(2)의 및 이,디(2(2,17)와 대응되는 양착 중단부로는 각 일,이,디 (21,21)를 수용하는 반원형 수용흡(32)이 상기 일,이,디(2(2,17)와 동일 갯수로 구성되고, 상부면 테두리 로는 단탁(33)이 형성되며, 하부면으로는 불록형태의 반구형 반사동기(31)가 다수개로서 형성되므로서 구 성되는 것으로

이외같은 도광판(3)의 구성재질로는 투명 아크림 수지로서, 내 화학성 및 기계적 강도가 강히고. 가시광선의 투과율이 높으며. 변형이 쉽게 이루어지지 않는 것으로 알려져 있는 폴리 카보나이트(POLY CABONATE)를 점용함이 바탕장하며.

이때, 상기 도광판(3)의 하부면으로 구성되는 반사돌기(31)는 하부면 전역에 걸쳐 일정간격을 두고 구성되는 것으로.

각 반사돌기(31)는 사출에 의한 이중부식처리에 의해 도 2에 확대도시된 비와같이 외부면(311)이 스크래칭 처리되는 것이다.

한편. 상기 반사판(4)은 도 1에 도시된 바와감이 사각판삼채를 취하는 본체의 테룰이 내측이 돌출되어 그 내부로 사각형체의 고창흡(41)이 항성되고, 본체 테우리로는 원항통공(421)을 갖는 결합구(42)가 적어도 목수개로서 문체와 일체로 형성되므로서 구성되는 것으로,

이와같이 구성되는 반사판(4)의 고청통(41)은 적어도 상기 인쇄회로기판(2)과 도광판(3)이 내부로 수용될 수 있도록 몸의 깊이를 설정함이 배탁작하고, 고청통(41)의 각 모서리로는 상기 인쇄회로기판(2)의 단으로서 걸림들기(41)를 활성사립히 배탁적하며, 상기 고정통(41)의 상부턴으로는 사각 개방(3(412)을 구성되는 것이며, 이러한 개방공(412)은 도광판(3)의 수용고정시 도광판(3)의 단특(33)이 걸림되도록 그 처수를 설정한이 배탁집하다.

또한, 상기 결합구(42)의 원형종공(421)은 본 발명에 따른 백리이트(1)의 설치시, 상기 원형종공(421)을 - - 통해 물딩접합 또는 기타 고정수단의 결합이 이루어지게 된다.

이에, 상기와 같은 구성을 갖는 본 발명에 따른 백라이트(1)의 결합상태와 이에따른 각 구성요소간의 작용 상태에 대하여 살펴보면:

이는 도 2에 도시된 바와같이 우선 상기 인쇄회로기판(2)의 저면 임의의 지점에 외부연결선을 결선시킨 상 태에서 상부면으로 상기 도광판(3)을 적용시키되, 안쇄회로기판(2)으로 배열형성되는 각 열.이.디(21.2 1')기 도광판(3)의 수용흡 내측으로 수용되도록한 후.

이와같이 도광판(3)이 상부면으로 적흥구성된 인쇄회로기판(2)을 상기 반사판(4)의 교정흠(41)으로 끼움결합시키므로서 그 조립이 완성된다.

이때, 상기와 같이 고정홈(41)으로 까용결합되는 도광판(3)은 테무리로 구성된 단택(33)이 개방공(412)의 테무리에 걸범되어 도 2에 도시된 바와같이 개방공(412)을 통해 후술하는 액정패드로의 조사면(H)을 향성하게 되는 것이다.

또한, 상기 인쇄회로기판(2)은 고정흠(41)으로의 까움결합시, 고정흠(41)의 각 모서리로 구성된 걸림돌기 (411)에 걸림되어 고정흠(41)내에서의 이탈이 방지되는 것이다.

따라서, 상기와 같이 조립이 완성된 본 발명에 따른 싸이드라이트 방식이 적용된 앱.이.디 백라이트(1)는 이동전화와 OA기기 및 오디오 등에 부착되는 정보전달수단으로서의 백정표시장치에 있어. 시용자에게 정확 한 정보전달이 이루어지도록 액정패달의 텃먼으로 설치되어, 액정패날의 뒷면을 조사하는 것인데.

이는 우선 외부연결선(L)을 통한 통전으로 안쇄회로기판(2)상의 각 앱·이·디(21,21')를 발광시키면, 양옥 부에서 발하는 각 엘·이·디(21,21')의 빛은 투명체인 도광판(3)의 반사동기(31)를 관통하게 되며,

이때, 일축부 앱 이,다(21)로부터 발하는 빛은 도 3에 도시된 비와같이 내부면(311)이 스크레칭 처리된 반 사돌기(31)의 일축면을 통과한 후, 다축면에서 굴절되어 조시면(H)으로 조시되는 것이며, 다축부 앱·이,다 (21)로부터 발하는 빛또한 성기와 같이 반사들기(31)의 일축면을 통과한 후 다축면에서 굴절되는 것이다.

또한. 상기 반사판(4)은 광원인 멜.이.디(21.21*)를 감싸는 형태로서 수용하게 되므로 멜.이.디(21.21*)로 부터 발하는 빛이 외부로 방출되는 것을 방지하게 된다.

따라서, 반사용가(31)는 스크레칭 처리된 내부면(311)에 약해 양축부에서 발하는 빛을 90 '- 180 '의 공 절각도로서 굴절시켜 난반시를 행하게 되며 야외같이 난반시한 빛은 도 4에 도시한 바와같은 조사면(바)을 용해 균일하게 약정패널을 조사하게 되는 것이다.

즉, 광원인 델 이,디(21.21')는 축광방식으로 위치시키되, 도광판(3)의 히부면으로 구성되는 반사돌기(3 이 의회 광원으로부터 발하는 빛을 다중 반시시켜, 직하방식과 같은 면 광원을 액정때날로 조시할 수 있 는 것이다.

이태. 엘 이 다(21.21`)의 상부면으로 구성되는 반사면(22)은 전술한 바와같이 난반시되는 광원의 빛을 균 일회하여 조시면(H)으로 반사하는 것으로. 이는 중래 백라이트로 작용되는 확산판의 기능을 수행하게 된다.

더욱이, 본 발명에 따른 백리이트(1)의 광원으로 엩.이.디(21,21')를 작용하므로서 엩.이.디(21,21')자체 기 갖는 장정인 적은 소비전력소요와 장시간의 수명 등의 이정이 있는 것이다.

발명의 효과

이상과 같이, 본 발함에 따른 싸이드 라이트방식이 적용된 열.이.디 백라이트는 한번이 2중부식처리된 도 광판에 의해 총장(INE LIGHT)방식으로 위치되는 광편으로서의 웹 이.디로부터 말하는 빛을 디즈란시(난반 사)하여 열견을 최소화한 상태에서 균발한 교회도의 만 광용을 획득할 수 있으므로서, 직회방식의 통제 점인 역장패널의 변칭이 방지되며, 이예따라 제품신뢰도 및 내구성을 항상시킨 것으로, 생산자 및 사용자 에게 매우 유막한 고인의 것이다.

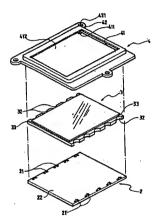
(57) 창구의 범위

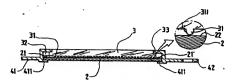
정구함 1

다수개의 열.이.디(21.21')가 양축부로 배치구성되며 반시면을 갖는 언쇄회로기판(2)과, 이 인쇄회로기판(2)의 상부면(22)으로 적용되며 2중부식처리에 의해 스크레칭 내부만(31)이 형성되는 다수제 반사물기 (3)가 일반으로 구성되는 소환판(3)과 소가 인쇄회로기판(2)과 도광판(3)을 수용.교통하는 교정통(4)이 구성되여 성기 열.이.디(21.21')로부터 발하는 빛이 외부로 유통되는 것을 방지하는 반사만(4)으로 이루어 집을 죽장으로 하는 씨이드라이트 방식이 적용된 열.이.디 백리이트.

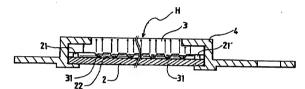
도연

£21





£ 23



£64

